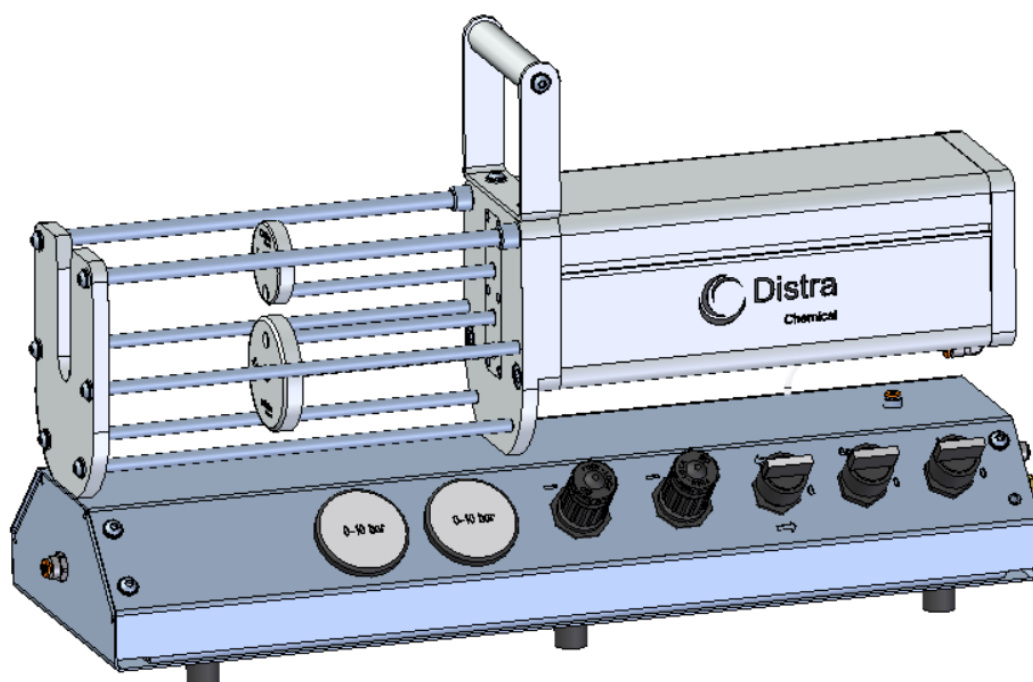

MANUAL DE INSTRUCCIONES



ÚTIL NEUMÁTICO PARA LA INYECCIÓN DE BICOMPONENTE.

Fabricante: Distra Chemical, S.L.
Dirección: Camino abrevadero,12, Valladolid
47008 - Valladolid - ESPAÑA

Octubre DE 2022

ÍNDICE

1	Declaración «CE» de conformidad	3
2	Information general	4
2.1	Alcance de este manual	4
2.2	Unidades de medida	4
2.3	Indicaciones de seguridad	4
3	Precauciones de seguridad	6
3.1	Condiciones de seguridad para el uso de esta máquina	6
3.2	Seguridad mecánica	7
3.3	Atmosfera explosiva	8
4	Descripción del útil	9
4.1	Introduccion	9
4.2	Datos técnicos	10
5	Instrucciones de operación	11
5.1	Equipos de protección individual	11
5.2	Recubrimiento de tuberías	11
6	Instrucciones de mantenimiento	12
6.1	Mantenimiento diario	12
6.2	Mantenimiento periódico	12

1 Declaración «CE» de conformidad

DECLARACIÓN «CE» DE CONFORMIDAD

Distra Chemical, S.L.

Paseo de la castellana, 115,1ºA.

28046 Madrid-Madrid

España

Declara que la máquina:

Descripción: Inyector a presión de bicomponente en tuberías alimentado neumáticamente.
Modelo: Spray Pipe Line 1.6
Nº serie: 2205001
Carga máx: 16 kg

Cumple con las disposiciones de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE

Cumple las disposiciones de las siguientes normas armonizadas:

UNE-EN ISO 4871:2010
UNE-EN 894-1:1997+A1:2009
UNE-EN ISO 4414:2011
UNE-EN ISO 12100:2012
UNE-EN ISO 11161:2009
UNE-EN 981:1997+A1:2008
UNE-EN ISO 4414:2011

2 Information general

2.1 Alcance de este manual

Este manual de instrucciones contiene información útil e importante para la correcta operación y mantenimiento del útil de inyección de bicomponente en tuberías. También contiene recomendaciones importantes para prevenir posibles accidentes y daños durante la operación y el mantenimiento del útil.

“Manual original”.

Este documento fue redactado por Distra Chemical S.L. (en adelante DISTRA) y está destinado a ser utilizado para el recubrimiento de tuberías.

¡ ADVERTENCIA !

Lea atentamente estas instrucciones antes de trabajar con el Spray Pipe Line 1.6 y siga todas las recomendaciones mencionadas para un trabajo seguro.

2.2 Unidades de medida

A menos que se indique específicamente lo contrario, todas las unidades de medida citadas en este manual y en el programa de control vienen expresadas en el Sistema Internacional.

2.3 Indicaciones de seguridad

Notas de peligro

¡ PELIGRO !

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, causará la muerte o lesiones graves.

¡ ADVERTENCIA !

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.

ATENCIÓN

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar lesiones leves o moderadas.

Notas adicionales

NOTA

El término “nota” es usado para indicar información importante o consejos de utilización.

3 Precauciones de seguridad

3.1 Condiciones de seguridad para el uso de esta máquina

Las siguientes normas de seguridad deben ser leídas, comprendidas y respetadas antes de cualquier trabajo de operación o mantenimiento.

ATENCIÓN

El fabricante declina toda responsabilidad por cualquier daño o lesión, a personas o a otros equipos, producidos como consecuencia del uso del útil para el recubrimiento de tuberías para una operación o en unas instalaciones distintas a aquellas para las que fue diseñado.

Operación y mantenimiento del útil

- Las siguientes precauciones generales de seguridad no están relacionadas con ningún procedimiento específico. Estas son las precauciones de seguridad específicas que el personal debe entender y aplicar durante las fases de operación y mantenimiento.
- Los operarios y el personal de mantenimiento no deben intentar realizar ningún trabajo de operación, ajuste o mantenimiento del útil para el recubrimiento de tuberías sin comprender adecuadamente este manual y las normas de seguridad y salud laboral y las aquí contenidas.
- Los operarios y el personal de mantenimiento deben cumplir todas las normas de seguridad. Las instrucciones de seguridad deben leerse antes que cualquier operación del útil
- Se debe asegurar que no falta ninguna señal de peligro / advertencia / precaución en la máquina y que siempre están claramente visibles y legibles.
- **Nunca** se debe trabajar en ninguna parte del útil, en tareas de mantenimiento o ajuste, sin antes apagar y bloquear la alimentación.
- **Nunca** se debe intentar inspeccionar los sistemas de seguridad a menos que la máquina esté desconectada.
- Todas las piezas y componentes que sean necesario sustituir o reparar, se debe realizar con la máquina parada y sin tensión eléctrica.

3.2 Seguridad mecánica

Las siguientes normas de seguridad deben ser leídas y comprendidas antes de cualquier trabajo de operación o mantenimiento del útil.

- El operario o trabajador de mantenimiento debe observar siempre todas las normas y reglamentos de seguridad relacionados con la seguridad y salud en el trabajo y las indicaciones de seguridad aquí contenidas antes de realizar cualquier operación mecánica.
- **Nunca** se deben retirar las protecciones, o trabajar en el útil sin haber desconectado el útil.

¡ ADVERTENCIA !

Las condiciones de seguridad del útil se cumplen siempre que todas las protecciones fijas y móviles estén instaladas en su posición antes de activar el útil.

NUNCA SE DEBE ACTIVAR EL ÚTIL SI NO ESTÁN COLOCADAS TODAS LAS PROTECCIONES EN SU UBICACIÓN PREDETERMINADA.

NUNCA SE DEBE RETIRAR NINGUNA DE LAS PROTECCIONES CON EL EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO.

NOTA

El fabricante declina toda responsabilidad por cualquier daño o lesión, a personas o al equipo, producidos como resultado de activar la máquina con alguna de sus protecciones retiradas de su ubicación o fijadas inadecuadamente, contraviniendo las presentes instrucciones.

- Los operarios **nunca** deben tocar las partes móviles del útil mientras ésta esté en funcionamiento.

Equipos de protección individual

Los operarios y el personal de mantenimiento que utilicen el útil para el recubrimiento de tuberías deben estar equipados con los siguientes equipos de protección individual, en adición de los que deba portar por razón de la tarea a realizar o de la zona donde el útil vaya a ser utilizado:

- Guantes de protección contra riesgos mecánicos, según UNE-EN 388.
- Gafas de seguridad.

Seguridad Neumática

Las siguientes normas de seguridad deben ser leídas y comprendidas antes de cualquier trabajo de operación o mantenimiento del útil.

- El operario o trabajador de mantenimiento debe observar siempre todas las normas y reglamentos de seguridad relacionados con la seguridad y salud en el trabajo antes de realizar cualquier operación de mantenimiento neumático.
- No se deben reemplazar componentes ni se deben realizar ajustes dentro del útil estando conectado al sistema de alimentación neumática.
- Para evitar accidentes, se debe asegurar que la fuente de alimentación está desconectada.

3.3 Atmosfera explosiva

El útil para el recubrimiento de tuberías no está diseñado para su trabajo en atmosferas explosivas (ATEX).

4 Descripción del útil

4.1 Introducción

El equipo consiste en una máquina para la inyección de bicomponente en el interior tuberías sin realización de obras, modelo Spray Pipe Line 1.6 (en adelante SPL 1.6).

NOTA

El fabricante declina toda responsabilidad por cualquier daño o lesión, a personas u otros equipos, producidos como consecuencia del uso del útil para una operación distinta para la que fue diseñada.

La máquina para el recubrimiento de tuberías es una máquina tal como define la Directiva 2006/42/CE.

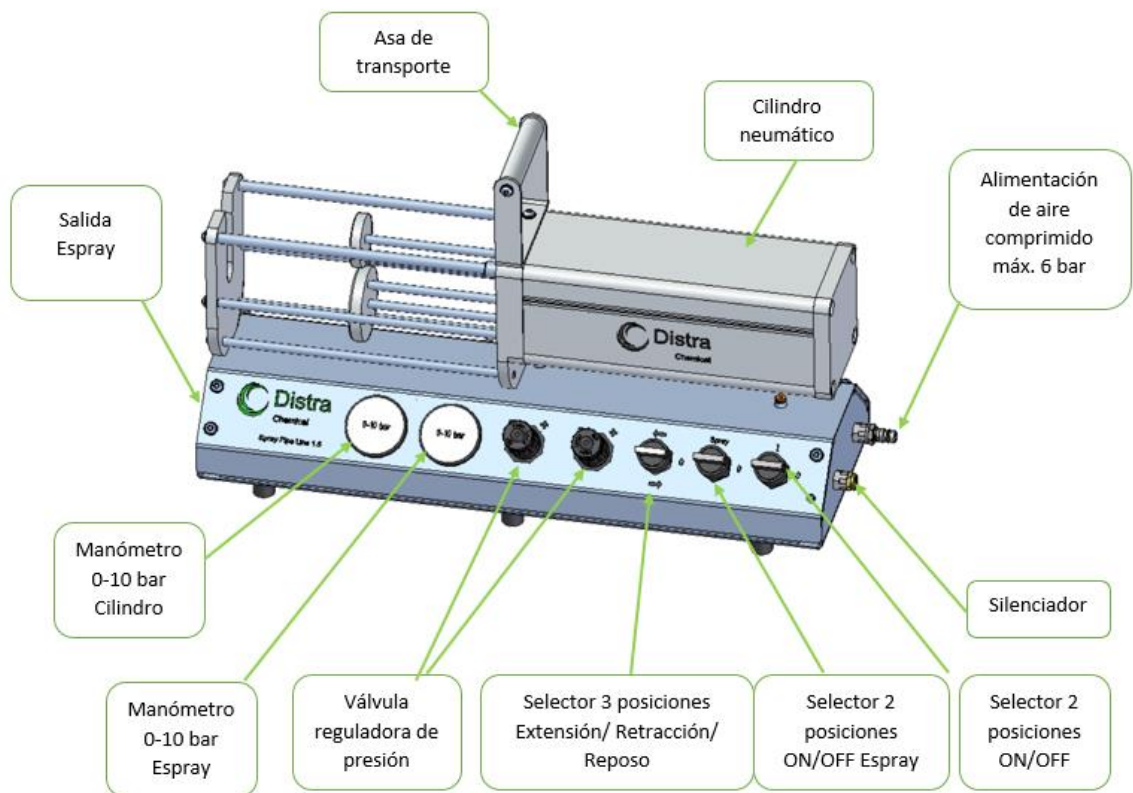


Fig. 1. Partes del SPL 1.6.

El sistema para el recubrimiento de tuberías consta de un cilindro que es el que da presión al cartucho de bicomponente. El equipo cuenta con un selector principal encargado de cortar o abrir el suministro de aire al resto de componentes neumáticos. Además, se ha instalado un selector de 3 posiciones con el que se pueden controlar los movimientos del cilindro neumático (Extensión, retracción, reposo).

Finalmente, para poder controlar la fuerza con la que el cilindro se extrae y se retrae se instala una válvula reguladora de presión y un manómetro para poder controlar continuamente la presión de funcionamiento del cilindro.

Adicionalmente esta máquina consta de un selector de accionamiento de aire para una salida de spray con regulación de presión. Esta salida se utiliza para poder conectar en ella los cabezales de pintado suministrados por Distra chemical.

4.2 Datos técnicos

GEOMETRÍA	
Dimensiones:	
Largo	600 mm
Ancho	200 mm
Alto	360 mm
Masa total	16 kg
SISTEMA NEUMÁTICO	
Presión mínima de trabajo	6 bar

5 Instrucciones de operación

5.1 Equipos de protección individual

Los operarios que utilicen el SPL 1.6 deberán estar equipados con los siguientes equipos de protección individual (EPIs):

- Botas de seguridad
- Guantes
- Gafas

Estos EPIs deberán complementarse con los que sean exigibles en las zonas donde el equipo vaya a ser utilizado.

¡ ADVERTENCIA !

El operario del SPL 1.6 deberá llevar puestos en todo momento los EPIs mínimos recomendados para el manejo del SPL 1.6.

NOTA

El fabricante declina toda responsabilidad por cualquier daño o lesión que puedan sufrir los operarios del SPL 1.6 derivado de la no utilización de los EPIs recomendados.

5.2 Recubrimiento de tuberías

El SPL 1.6 se colocará en un suelo nivelado.

Los pasos a realizar para realizar el recubrimiento de tuberías son los siguientes:

- Acoplar al equipo la manguera con el cabezal en la salida de presión.
- Enchufar la máquina a la línea neumática máx. 6 bar.
- Poner el selector de la máquina en I.
- Accionar el espray en el caso de tener instalado un cabezal Distrachemical.
- Introducir el cabezal por la tubería
- Accionar el selector de 3 posiciones de tal forma que el cilindro empuje el cartucho de resina previamente instalado en la máquina.

6 Instrucciones de mantenimiento

6.1 Mantenimiento diario

La máquina está compuesta por una gran cantidad de elementos mecánicos y neumáticos que precisan de un adecuado mantenimiento para asegurar el funcionamiento correcto del equipo. La falta de mantenimiento provocará el deterioro del SPL 1.6 y en los casos más extremos la rotura de componentes que podrían poner en peligro la operación del conjunto, disminuyendo drásticamente la seguridad de funcionamiento.

Se deberá llevar un mantenimiento diario para mantener en perfecto estado la máquina y evitar fallos indeseados.

Es muy importante mantener limpios los vástagos cromados que empujan los cartuchos, para evitar el deterioro de los collarines y evitar fugas de aire.

En el caso en que estos se ensuciaran con resina u otro compuesto limpiar con un tramo lo antes posible, en ningún momento accionar la máquina recogiendo los vástagos hasta que estos estén correctamente limpios.

6.2 Mantenimiento periódico

Es preciso respetar las órdenes de mantenimiento dentro de los intervalos de tiempo indicadas, para conservar la máquina en perfecto estado de funcionamiento.

CADA AÑO

1. Comprobar el estado del cilindro neumático y sustituir en caso necesario.
 2. Comprobar el estado de las válvulas y selectores.
 3. Comprobar todas las conexiones neumáticas y sustituir las mangueras en caso necesario.
-